

REGOLAMENTO CONCORSO A PREMI DENOMINATO "MERIDIANA TI PORTA IN VACANZA"

Centro Meridiana Bologna S.r.l., con sede legale in Viale Andrea Doria 7-20124 - Milano - P.IVA 09704700963, nella persona del proprio legale rappresentante Leopoldo Andreis De Gregorio, e di seguito denominata Società promotrice, al fine di aumentare la notorietà del Centro Commerciale Meridiana di Casalecchio (Bo) (il "**Centro Commerciale**"), incentivare l'affluenza dei visitatori ed incrementare conseguentemente le vendite, intende indire un concorso a premi denominato "Meridiana ti porta in vacanza" in associazione con i punti vendita aderenti all'iniziativa (il "**Concorso**").

- Titolo del Concorso:** "Meridiana ti porta in vacanza"
- Società promotrice:** Centro Meridiana Bologna S.r.l.
- Periodo del Concorso:** dal 27 Luglio al 4 Agosto 2020
- Ambito territoriale:** Centro Commerciale Meridiana (Bologna)
- Destinatari:** i clienti del Centro Commerciale Meridiana
- Obiettivo del Concorso:** il Concorso è realizzato con l'intento di diffondere la notorietà del Centro Commerciale Meridiana, incrementando le vendite delle attività interne.
- Valore montepremi:** il valore del montepremi, IVA compresa, è di Euro 2.000,00, in buoni acquisto da spendere presso le agenzie viaggi del Centro Commerciale
- Soggetto delegato:** Network Pro S.r.l. - P.I. 01461800383 - Sede Legale in Monza, Corso Milano 26/a e Sede operativa in Ferrara, Piazzale San Giorgio 12/a
- Prodotti e servizi interessati:** Tutti i prodotti ed i servizi venduti dalle attività presenti nel Centro Commerciale, ad esclusione dei prodotti farmaceutici, dei Monopoli di Stato, dei valori bollati, delle ricariche telefoniche, dei giornali e delle riviste, e degli alimenti per lattanti da 0 a 6 mesi.

NETWORK PRO Srl - P.I. 01461800383

Sede Legale: Corso Milano 26/A 20900 Monza - MB | **Unità Operativa:** Piazzale San Giorgio 12/A 44124 Ferrara - FE
Tel. 0532.747711 (6 linee) • Fax 0532.747747 E-mail: networkpropaganda@networkpropaganda.it

MONTEPREMI DEL CONCORSO

PREMI AD ESTRAZIONE	QUANTITA'	VALORE TOTALE
Buoni acquisto da 1.000,00 Euro cadauno, validi esclusivamente presso le agenzie viaggi del Centro Commerciale	n. 2	€ 2.000,00
TOTALE MONTEPREMI		€ 2.000,00

MODALITA' DI PARTECIPAZIONE

Centro Meridiana di Bologna S.r.l. intende indire un concorso a premi che si volgerà presso il Centro Commerciale Meridiana dal 27 luglio al 4 agosto 2020

Il Concorso è rivolto a tutti i clienti del Centro Commerciale che effettueranno acquisti per un importo minimo di 10,00 Euro, in uno qualsiasi dei giorni di durata del Concorso, presso le attività del Centro Commerciale, ivi compreso l'ipermercato.

MECCANICA

Il Concorso prevede la consegna di una cartolina per ogni scontrino attestante un acquisto effettuato in uno qualsiasi dei giorni di durata del Concorso (dal 27 luglio al 4 agosto), presso le attività del Centro Commerciale, per un valore minimo di 10,00 Euro.

Per ogni scontrino del valore minimo di 10,00 Euro sarà consegnata una sola cartolina, a prescindere dall'importo totale indicato nello scontrino; non sono contemplati i multipli.

Le cartoline saranno consegnate, previa vidimazione degli scontrini, solo presso la postazione del Concorso allestita presso il Centro Commerciale ed esclusivamente nei giorni 27 e 28 Luglio e 3 e 4 Agosto 2020.

I possessori delle cartoline parteciperanno alla estrazione finale, che mette in palio numero 2 buoni acquisto del valore di 1.000,00 Euro cadauno, valido esclusivamente presso le agenzie viaggi del Centro Commerciale Meridiana.

ESTRAZIONE FINALE

Ai fini della partecipazione all'estrazione, le cartoline dovranno essere imbucate nell'apposita urna, previa opportuna compilazione in ogni spazio.

Non saranno ritenute valide le cartoline non compilate in tutti i campi e con tutti i dati richiesti.

NETWORK PRO Srl - P.I. 01461800383

Sede Legale: Corso Milano 26/A 20900 Monza - MB | **Unità Operativa:** Piazzale San Giorgio 12/A 44124 Ferrara - FE
Tel. 0532.747711 (6 linee) • Fax 0532.747747 E-mail: networkpropaganda@networkpropaganda.it

L'estrazione sarà effettuata entro e non oltre il 07/08/2020 in presenza di un Funzionario della Camera di Commercio a Tutela della Fede Pubblica.

Ad estrazione avvenuta, il funzionario camerale procederà con l'estrazione di altri 4 nominativi di riserva (le "Riserve"), che potranno essere chiamati (seguendo l'ordine di estrazione) solo nel caso in cui non fosse possibile risalire ad uno o ad entrambi i vincitori.

I due vincitori saranno avvisati immediatamente dopo l'estrazione, tramite telefonata.

In caso di mancata risposta, i vincitori saranno ricontattati dopo tre ore e, nuovamente, il giorno successivo, per altre tre volte, ad intervalli di quattro ore.

In caso di mancata risposta in tutti i cinque tentativi, in data 9 agosto saranno ricontattate le Riserve, nell'ordine di estrazione, in sostituzione del vincitore irreperibile (o di entrambi i vincitori irreperibili).

Per ritirare i premi presso la Direzione del Centro, sarà obbligatoria la firma di apposita ricevuta.

Dichiarazioni della Società Promotrice

1. La Società Promotrice delega Network Pro S.r.l., con sede legale in Monza, Viale Milano 26/a, a rappresentarla per i seguenti adempimenti, limitatamente a quanto sotto elencato e per la sola durata del Concorso: predisposizione e presentazione al Ministero dello Sviluppo Economico dei documenti di apertura e chiusura, domiciliazione e conservazione della documentazione del Concorso, coordinamento e convocazione del responsabile della tutela del consumatore e della fede pubblica per la chiusura della manifestazione.
2. La partecipazione al Concorso comporta l'accettazione integrale del presente regolamento in ogni sua parte e senza alcuna riserva, ogni eccezione è rimossa.
3. La Società Promotrice non intende avvalersi del diritto di rivalsa Irpef ai sensi dell'art. 30 dpr 600 del 29/09/73 e dichiara che i premi eventualmente rimasti saranno devoluti alla seguente Associazione Progetto Pulcino Onlus Piazza della Vittoria, 1 - Reggio Emilia - C.F. 91143380359.
4. I premi saranno al più tardi consegnati entro 60 giorni dalla data di assegnazione.
5. I buoni acquisto saranno spendibili presso le Agenzie Viaggi del Centro Commerciale entro e non oltre il 31/12/2020 e non sono convertibili in denaro. Il cliente ha diritto a spendere l'importo totale del buono, ma nel caso non raggiunga l'intera cifra del buono non avrà diritto a ricevere la differenza in resto. Se spende una cifra superiore dovrà corrispondere la cifra eccedente, cioè la differenza tra il buono e l'importo della spesa.
6. In caso di rinuncia scritta al premio, questo rimarrà a disposizione della Società Promotrice.

NETWORK PRO Srl - P.I. 01461800383

Sede Legale: Corso Milano 26/A 20900 Monza - MB | **Unità Operativa:** Piazzale San Giorgio 12/A 44124 Ferrara - FE
Tel. 0532.747711 (6 linee) • Fax 0532.747747 E-mail: networkpropaganda@networkpropaganda.it

7. Nel caso in cui i premi non siano usufruibili da parte dei vincitori, non si avrà diritto alla corresponsione di alcuna somma di denaro, per il divieto espresso dall'art. 16, comma 1, lettera a) del dpr 430/2001.
8. I premi non saranno riconosciuti a coloro che partecipano in maniera illecita, non conforme al presente Regolamento o che non risulteranno in regola con le norme vigenti. La Società Promotrice si riserva la facoltà di effettuare tutti i controlli necessari a verificare la corretta partecipazione al Concorso e, in caso di accertata irregolarità, il premio non potrà essere riconosciuto.
9. I premi vinti da minorenni saranno consegnati a chi ne esercita la tutela.
10. Gli scontrini utilizzati dovranno essere personali. Ogni partecipante al concorso si dovrà accollare la responsabilità dell'utilizzo di buone norme comportamentali, dettate dal buon senso, come ad esempio utilizzare solo ed esclusivamente scontrini propri e non di altri clienti del Centro, anche se trovati casualmente.
11. I messaggi pubblicitari saranno conformi a quanto dichiarato nel presente regolamento.
12. Non possono partecipare i titolari, rappresentanti, dipendenti, dirigenti e collaboratori delle attività commerciali del centro commerciale, della società promotrice, delle imprese di pulizie, manutenzione e vigilanza.
13. La polizza fideiussoria, a garanzia e copertura del 100% del montepremi (iva inclusa), è pari ad Euro 2.000,00 e viene rilasciata da Aviva a favore del Ministero dello Sviluppo economico ai sensi dell'art. 7, comma 1, lettera a) del dpr 26 ottobre 2001 n. 430.
14. La Società Promotrice, tramite la società delegata Network Pro S.r.l., si rivolgerà alla camera di commercio di Bologna affinché nomini un responsabile a tutela del consumatore per il controllo delle fasi concorsuali, nel caso di impossibilità di dare l'incarico ad un funzionario camerale la pratica verrà affidata ad un Notaio.
15. La Società Promotrice, per quanto non indicato nel presente regolamento, si rimette a quanto previsto nel D.P.R. 26 ottobre 2001 n. 430 e successive modifiche ed integrazioni.
16. Il regolamento completo sarà messo a disposizione di tutti coloro che vorranno prenderne visione presso il punto gioco ed il sito web www.ccmeridiana.it.

Ferrara, 18 Giugno 2020

Il Soggetto Delegato

NETWORK PRO Srl - P.I. 01461800383

Sede Legale: Corso Milano 26/A 20900 Monza - MB | **Unità Operativa:** Piazzale San Giorgio 12/A 44124 Ferrara - FE
Tel. 0532.747711 (6 linee) • Fax 0532.747747 E-mail: networkpropaganda@networkpropaganda.it